FICHE TECHNIQUE (1/1)

T - 4330 _ VDPM

Description générale



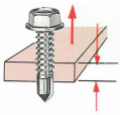
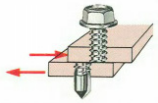
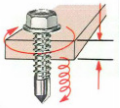
La **vis auto-perceuse VDPM** est conçue pour assembler deux tôles d'acier galvanisé en une seule opération.

Elle peut forer dans une combinaison d'une épaisseur totale de 1,9 mm.

La vis VDPM est munie d'une tête hexagonale. Grâce à sa pointe-foret, pas besoin de faire un pré-trou.

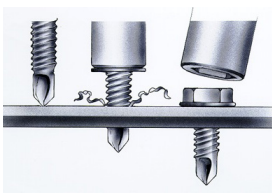
- Fabriqué en acier carbone trempé
- Zingué (sans chrome hexavalent
- Tête hexagonale
- Fabriqué selon la norme DIN 7504 K
- Sous-tête crênelée pour une meilleure adhérence

Specifications techniques

Diamètre vis	Type d'embout	Epaisseur tôle acier doux	Tension d'extraction	Cisaillement (deux feuilles se chevauchent)	Résistance extraction	Torsion
						
4,2mm	MC-M7	0,9 mm	120 kg	330 kg	700 kg	4,7 Nm
		1,2 mm	180 kg	390 kg		
		1,5 mm	210 kg	450 kg		
		1,9 mm	400 kg	460 kg		
4,8 mm	MC-M8	0,9 mm	150 kg	370 kg	1000 kg	7,3 Nm
		1,2 mm	240 kg	540 kg		
		1,5 mm	310 kg	600 kg		
		1,9 mm	430 kg	640 kg		

Les valeurs listées ci-dessus sont d'ultimes moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire standard. Les résultats ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne sont pas garantis. Un facteur de sécurité approprié doit être déterminé pour l'usage visé.

Application



- Les vis auto-perceuses sont conçues pour être utilisées à une vitesse de 1800 à 2500 t/m.
- La longueur du foret doit excéder l'épaisseur totale du matériau à serrer, y compris les interstices.

Ces informations reflètent notre connaissance actuelle et sont données de bonne foi. Les valeurs données sont des valeurs moyennes et sujettes à tout changement sans préavis. Toute utilisation dans des conditions non recommandées ne saurait engager la responsabilité du fabricant et du distributeur, dû aux possibles variations de fabrication et d'application par les utilisateurs. Il est recommandé aux utilisateurs de tester préalablement les produits afin de s'assurer qu'ils conviennent à l'application choisie.